

UŽIVATEL:

ČÍSLO KONTROLY OOP:

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenesou odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

Jedinečné číslo je vytištěno na těle kladky ve formátu 000099999MMYY (0 - jedinečné číslo, 9 - kód výrobku, M - měsíc, Y - rok výroby)

DODATEČNÉ ZNAČENÍ:

Easy Lift je možné dodatečně značit za podmínek, že nedojde k omezení funkčnosti a čitelnosti původního značení od výrobce. Značení lze provést lakovým perem určeným na kovový materiál, případně se osvědčil lak na nehty nebo gravírováním za předpokladu, že hloubka vrypu nebude hlubší než 0,1 mm.

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA

- doporučeno porovnat s referenčním vzorkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR

- kontrola kompletnosti všech originálních prvků kladky, jejich patřičný tvar a umístění

OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoli části kladky o více než 10% oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení. Pozor zejména na úbytek materiálu na bocích drážek kotoučů, kde často vzniká ostrá hrana, která je důvodem k vyřazení.

VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY

- povrch musí být zcela hladký bez ostrých míst, které by mohli poškodit textilní OOP. Lze vyhledat jemným pilníkem, avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10%.

KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připestit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

KONTROLA FUNKČNOSTI

FUNKCE POHYBU KYVNÝCH BOČNIC

- volné bočnice musí jít lehce otáčet v obou směrech.

POHYB ROLNY

- rolnou musí jít lehce otáčet v obou směrech.

ZÁPADKA

- západka by měla jít lehce otevřít a samovolně zavřít - při zavření by měla zcela dosedat.

KONTROLA TOLERANCÍ

- ověřit, zda při maximálním náklonu rolny kladky neškrtná o vrchní ohyb těla. Světlost kladky - minimálně 60mm ± 5mm.

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDKY BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

KONTAKT:

jméno a příjmení:

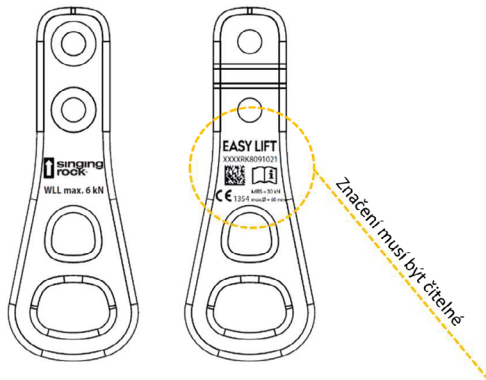
adresa:

telefon:

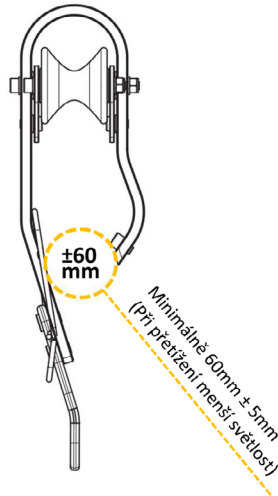
email:

podpis:

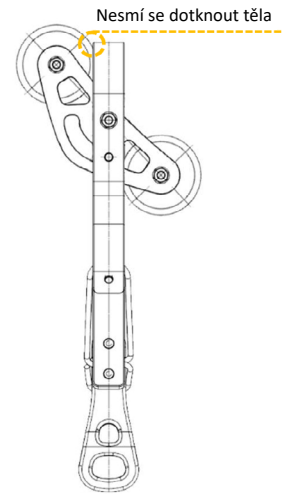
ZNAČENÍ



SVĚTLOST



TOLERANCE



ROLNY

- ! Plynulé otáčení
- ! Opatření / Poškození
- ! Kontrola neodborné manipulace

Tělo

- ! Ostré hrany / Otřepy
- ! Deformace (Praskliny)

BOČNICE „kyvné“

- ! Plynulý pohyb na obě strany
- ! Deformace (Poškození)

ZÁPADKA

- ! Ostré hrany / otřepy
- ! Má plynulý pohyb / Samovolně se vrací
- ! Zcela zapadá do zavřené polohy
- ! Deformace západky

ZNAČENÍ

- Oboustranné
- ! Čitelnost značení

ŠROUBY

- ! Kompletní počet / Originální
- ! Dotažení šroubů
- ! Kontrola neodborné manipulace

ŠROUBY LEPENÉ

- ! Kontrola utažení šroubů
- ! Kontrola neodborné manipulace

PŘIPOJOVACÍ OKA

- ! Bez ostrých hran a otřepů
- ! Deformace (Poškození)
- ! Úbytek materiálu (max. 10%)

