

UŽIVATEL: _____

ČÍSLO KONTROLY OOP: _____

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- jedinečné číslo je vytištěno na těle zachycovače pádu ve formátu XXXX-XXXX

- datum výroby je součástí jedinečného čísla, které je u LOCKERu tvořeno posledním čtyřčíslím: XXXX-XXXX - první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. zachycovač pádu s posledním čtyřčíslím 0417 byl vyroben v dubnu 2017; u BACK UPu je tvořeno prostředním dvoučíslím: XXXXXX XX XXXX, tedy zachycovač pádu z prostředním dvoučíslím 17 byl vyrobena v roce 2017.

DODATEČNÉ ZNAČENÍ:

Pohyblivé zachycovače pádu je možné dodatečně značit za podmínek, že nedojde k omezení funkčnosti a čitelnosti původního značení od výrobce. Značení lze provést lakovým perem určený na kovový materiál, případně se osvědčil lak na nehty nebo gravírováním za předpokladu, že hloubka vrypu nebude hlubší než 0,1 mm.

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA, těla, palce, nýtu, blokovacího palce:

- doporučeno porovnat s novým-stejným výrobkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR, ZMĚNA BARVY

- jakákoliv deformace či absence původní součásti je důvodem k vyřazení; změna barvy může indikovat nadměrné zatížení způsobující změnu vlastností zachycovače pádu a je důvodem k vyřazení

OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoliv části zachycovače pádu o více než 10% (5 % u BACK-UPu) oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení; je nutné se zaměřit zejména na části kde dochází ke tření s lanem

VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY, OTŘEPY

- povrch musí být zcela hladký bez ostrých míst, které by mohli poškodit textilní OOP; lze vyhladit jemným pilníkem, avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10% , u BACK-UPu ne více než o 5 %

KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připustit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

KONTROLA FUNKČNOSTI

FUNKCE PŘÍTLAČNÉHO MECHANIZMU

- v případě potřeby je možno přítláčný mechanismus vyčistit a lehce promazat olejem na silikonové bázi, pozor na důkladné otření, aby se olej nedostal do kontaktu s textilem

FUNKCE POHYBU PALCE A VRATNÉ PRUŽINY

- palec musí jít lehce odtáhnout až do krajní polohy a po vypuštění se musí vrátit zcela zpět

FUNKCE BLOKOVACÍHO PALCE NA LANĚ:

- blokovací palec musí při parkovací poloze zabránit samovolnému pohybu zachycovače pádu na laně

FUNKCE ZACHYCOVAČE PÁDU NA LANĚ

- zachycovač pádu se musí při mírném pohybu lehce posouvat po laně nahoru i dolů a při rychlém zatížení (jak lehkém, tak celou vahou) směrem dolů se musí ihned zablokovat

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDCE BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

KONTAKT:

jméno a příjmení: _____

adresa: _____

telefon: _____

email: _____

podpis: _____

deformace bočnic



deformace bočnice



úbytek materiálu
na kyvné straně



úbytek materiálu
na pevné straně



znečištění třecí plochy

