

UŽIVATEL: _____

ČÍSLO KONTROLY OOP: _____

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- jedinečné číslo je vytištěno na těle slaňovací brzdy ve formátu XXXX/XXXX u Siru, XXXX-XXX u Double Stop Plus, u Indy Evo XXXXXXXX XX XXXX
- jedinečné číslo je součástí jedinečného čísla, kde jej tvoří u Siru poslední čtyřčíslí: XXXX/XXXX, kde první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. slaňovací brzda s posledním čtyřčíslím 0417 byla vyrobena v dubnu 2017; u Double Stop je to první čtyřčíslí: XXXX-XXX, kde první dvě číslice značí týden v roce a další dvě značí rok výroby, tedy např. slaňovací brzda s čtyřčíslím 0417 byla vyrobena v čtvrtém týdnu 2017, u Indy Evo je to prostřední dvoučíslí: XXXXXXXX XX XXXX, tedy slaňovací brzda z prostředním dvoučíslím 17 byla vyrobena v roce 2017. U SIRU je nejnovější způsob značení ve formátu 0000XX000000, kde poslední čtyřčíslí je datum výroby.

DODATEČNÉ ZNAČENÍ:

Slaňovací brzdy je možné dodatečně značit za podmínek, že nedojde k omezení funkčnosti a čitelnosti původního značení od výrobce. Značení lze provést lakovým perem určený na kovový materiál, případně se osvědčil lak na nehty nebo gravírováním za předpokladu, že hloubka vrypu nebude hlubší než 0,1 mm.

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA, těla, srdce, nýtu, páky:

- doporučeno porovnat s novým-stejným výrobkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR

- jakákoliv deformace či absence původní součásti je důvodem k vyřazení; je nutné se zaměřit zejména na původní tvar bočnic

OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoliv části brzdy o více než 10% (5 % u Indy Evo) oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení; je nutné se zaměřit zvláště na místa, kde dochází ke tření s lanem

VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY

- povrch musí být zcela hladký bez ostrých míst, které by mohli poškodit textilní OOP; lze vyhladit jemným pilníkem, avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10% , u Indy Evo ne více než o 5 %

KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připustit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

KONTROLA FUNKČNOSTI

FUNKCE POHYBLIVÉHO MECHANIZMU

- v případě potřeby je možno pohyblivý mechanismus vyčistit a lehce promazat olejem na silikonové bázi, pozor na důkladné otření, aby se olej nedostal do kontaktu s textilem

FUNKCE POHYBU VOLNÉ BOČNICE A JEJÍ POJISTKY (SIR, INDY EVO)

- volná bočnice po stlačení pojistky musí jít lehce vytočit až do krajní polohy a zpět; při navrácení bočnice zpět do výchozí polohy se musí pojistka samovolně zajistit (pojistka je pouze u SIR, INDY EVO je bez pojistky) a pohyblivá

FUNKCE PRUŽINY OVLÁDACÍ PÁKY (SIR, DOUBLE STOP)

- ovládací páka musí být lehce ovladatelná v celém rozsahu a při vypuštění v jakékoli poloze se musí samovolně vrátit do výchozí polohy

FUNKCE SLAŇOVACÍ BRZDY NA LANĚ

- slaňovací brzdu je nutné vyzkoušet při plném zatížení, zda neprokluzuje, zda funguje slaňovací mechanismus, zda funguje anti-panic systém; u SIRa zda funguje pracovní polohování

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDCE BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYNŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

KONTAKT:

jméno a příjmení: _____

adresa: _____

telefon: _____

email: _____

podpis: _____

deformace konstrukce



poškození regulační páky



přetržený jistící prvek



změna pozice obslužné páky



znečištění -
nečitelné výrobní číslo

